ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”
С. ДОРКОВО, ОБЩ. РАКИТОВО, ОБЛ. ПАЗАРДЖИК
п. к. 4641, ул. Христо Ботев № 2, тел.: 03543/2232, e-mail: **school@ou-hr-botev-dorkovo.com**

УТВЪРЖДАВАМ: ……
(Ангел Гивечев)
Директор на ОУ „Христо Ботев“

СЪГЛАСУВАЛ: ……
(Валентин Хаджиев)
Председател на ОС

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI а клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - Решение №7 (Протокол №15/10.09.2026 г.), съгласуван е от Обществения съвет (Решение №6 от протокол №5/14.09.2026 г.) и е утвърден със Заповед №1130/14.09.2026 г. на директора на ОУ „Христо Ботев” с. Дорково.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI а клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	*Седмичен брой учебни часове*	*Годишен брой учебни часове*
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	**29,5**	**1003**
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	***2,5***	***85***
Български език и литература	1	34
История и цивилизации	1,5	51
Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**1088**
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	***0,5***	***17***
Човекът и природата	0,5	17
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32,5**	**1105**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към чл. 12, ал. 2, т. 1 (изм. ДВ, бр. 76 от 2020 г.) от същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт (ООП), се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт:

- **волейбол** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №РД 09 – 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и Решение №3 на ПС (Протокол №11/27.04.2026 г.).

3. Всяка учебна седмица включва и по един ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.

Подготовката по БДП е задължителна и се осъществява в съответствие с чл. 11, ал. 1, т. 5 и ал. 3 от Наредба №13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за учениците в VI клас.