



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”
С. ДОРКОВО, ОБЩ. РАКИТОВО, ОБЛ. ПАЗАРДЖИК
п. к. 4641, ул. Христо Ботев № 2, тел.: 03543/2232, e-mail: school@ou-hr-botev-dorkovo.com

УТВЪРЖДАВАМ:

(Ангел Гивечев)

Директор на ОУ „Христо Ботев“

СЪГЛАСУВАЛ:

(Валентин Хаджиев)

Председател на ОС

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI а, б клас

Учебна година: **2024/2025**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - Решение №8 (Протокол №14/10.09.2024 г.), съгласуван е от Обществения съвет (Решение №7 от протокол №9/11.09.2024 г.) и е утвърден със Заповед №1044/11.09.2024 г. на директора на ОУ „Христо Ботев” с. Дорково.

•

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI а, б клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
<i>Общ брой часове за раздел Б</i>	<i>2,5</i>	<i>85</i>
Човекът и природата	0,5	17
Руски език	2	68
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
<i>Общ брой часове за раздел В</i>	<i>0</i>	<i>0</i>
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към чл. 12, ал. 2, т. 1 (изм. ДВ, бр. 76 от 2020 г., бр. 75 от 2021 г., в сила от учебната 2021 – 2022 г., бр. 69 от 2022 г.) от същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт (ООП), се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт:
 - **волейбол** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед №РД09 – 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и Решение №3 на ПС (Протокол №8/22.04.2024 г.)
3. Всяка учебна седмица включва и по един **час на класа** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.
4. Подготовката по БДП е задължителна и се осъществява в съответствие с чл. 11, ал. 1, т. 5 и ал. 3 от Наредба №13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за учениците в VI клас.