



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ”
С. ДОРКОВО, ОБЩ. РАКИТОВО, ОБЛ. ПАЗАРДЖИК
п. к. 4641, ул. Христо Ботев № 1, тел.: 03543/2232, e-mail: ou_hr.botev.dorkovo@abv.bg

проект

УТВЪРЖДАВАМ:
(*Ангел Гивечев*)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI а клас

Учебна година: **2020/2021**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI а клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	170
Чужд език – Английски език	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
Руски език	2	68
История и цивилизации	0,5	17
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	4	136
Български език и литература	1	34
История и цивилизации	1	34
География и икономика	1	34
Човекът и природата	1	34
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	34	1156

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт (ООП), се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт:
 - **хандбал** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №РД 09 – 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и Решение №3 на ПС (Протокол №6/27.04.2020 г.).
3. Всяка учебна седмица включва и по един **час на класа** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.

Подготовката по БДП е задължителна и се осъществява в съответствие с чл. 11, ал. 1, т. 5 и ал. 3 от Наредба №13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за учениците в VI клас.