



ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ“
С. ДОРКОВО, ОБЩ. РАКИТОВО, ОБЛ. ПАЗАРДЖИК
п. к. 4641, ул. Христо Ботев № 1, тел.: 03543/2232, e-mail: ou_hr.botev.dorkovo@abv.bg

проект

УТВЪРЖДАВАМ:
(*Ангел Гивечев*)

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII а клас

Учебна година: **2020/2021**

Форма на обучение: **дневна**

Организация на учебния ден: **целодневна**

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII а клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език – Английски език	3	108
Математика	4	144
Информационни технологии	1	36
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	28	1008
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	108
Руски език	2	72
История и цивилизации	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общ брой часове за раздел В	4	144
Български език и литература	2	72
Математика	2	72
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	35	1260

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 от *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт (ООП), се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт:
 - **волейбол** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, Заповед №РД 09 – 1111/15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности и Решение №3 на ПС (Протокол №6/27.04.2020 г.).
3. Всяка учебна седмица включва и по един **час на класа** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план.

Подготовката по БДП е задължителна и се осъществява в съответствие с чл. 11, ал. 1, т. 5 и ал. 3 от Наредба №13/21.09.2016 г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование и съгласно утвърдена от министъра на образованието и науката учебна програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за учениците в VII клас.